

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Проректор по УР и МД

М.Ю. Махотаева



28.06.2016

БАЗОВЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Псковский государственный университет", Колледж ПсковГУ

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

37																	69,88%	30,12%	69,88%	30,12%
38	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	13	4	30	2	1	18	4482	1482	12	2988	1555	1363	70		3132	1350	2088	900
40	ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		4	9				767	299		468	126	342			642	125	428	40
41	ОГСЭ.01	Основы философии			5				70	22		48	48				58	12	48	
42	ОГСЭ.02	История			3				68	20		48	48				56	12	48	
43	ОГСЭ.03	Иностранный язык			3-7				242	76		166		166			196	46	166	
44	ОГСЭ.04	Физическая культура		3-6	7				332	166		166	10	156			332		166	
45	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи			7				55	15		40	20	20				55		40
46	*																			
48	ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл			1			2	176	54		122	40	82			168	8	112	10
49	ЕН.01	Математика					3	70	22		48	20	28				70		48	
50	ЕН.02	Информатика			4		3	106	32		74	20	54				98	8	64	10
51	*																			
53	П	Профессиональный цикл	13		20	2	1	16	3539	1129	12	2398	1389	939	70		2322	1217	1548	850
55	ОП	Общепрофессиональные дисциплины	9		14	2		3	1988	627	8	1353	790	513	50		1428	560	952	401
56	ОП.01	Инженерная графика			34				157	52		105	6	99			118	39	70	35
57	ОП.02	Компьютерная графика			7		6	108	36		72	8	64				108		72	
58	ОП.03	Техническая механика	5		34				158	50	2	106	80	26			116	42	71	35
59	ОП.04	Материаловедение	3						90	30		60	36	24			90		60	
60	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4						82	23	2	57	41	16			82		57	
61	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4				3	201	63	2	136	80	56				132	69	76	60
62	ОП.07	Технологическое оборудование	6		5				88	24		64	44	20			88		64	
63	ОП.08	Технология машиностроения			5-7	7			338	106		232	152	50	30		149	189	108	124
64	ОП.09	Технологическая оснастка	56			6			114	32	2	80	50	10	20		114		80	
65	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования			4				174	60		114	64	50			105	69	74	40
66	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7				60	20		40	20	20			60		40	
67	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			6				72	24		48	28	20			72		48	
68	ОП.13	Охрана труда			5				94	30		64	56	8			94		64	
69	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			5		4	100	30		70	40	30				100		68	2
70	ОП.15	Электротехника	34						152	47		105	85	20				152		105

71	*																			
73	ПМ	Профессиональные модули	4		6		1	13	1551	502	4	1045	599	426	20		894	657	596	449
75	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1		2			8	718	229	4	485	249	236			401	317	236	249
77	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин						4-7	412	132	4	276	180	96			246	166	119	157
78	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении						4-7	306	97		209	69	140			155	151	117	92
81	УП.01.01	Учебная практика			4	РП		час	288			288	нед	8						
84	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)			7	РП		час	72			72	нед	2						
87	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	7																	
88		Всего часов с учетом практик							1078			845								
90	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	1		1		1	1	237	77		160	98	42	20		147	90	110	50
92	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения					7	7	237	77		160	98	42	20		147	90	110	50
95	УП.02.01	Учебная практика				РП		час					нед							
98	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)			7	РП		час	72			72	нед	2						
##	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	7																	
##		Всего часов с учетом практик							309			232								
##	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	1		1			3	454	150		304	156	148			204	250	154	150
##	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей						67	334	110		224	114	110			184	150	124	100
##	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						7	120	40		80	42	38			20	100	30	50
##	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			7	РП		час	180			180	нед	5						
##	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	7																	
##		Всего часов с учетом практик							634			484								

##	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)
##	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)
##	Курсовые работы (без учета физ. культуры)

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 4.1	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением.
ПК 4.2	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.
ПК 4.3	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением.
ПК 4.4	Проверять качество обработки поверхности деталей.

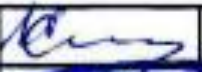

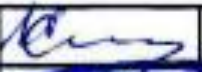

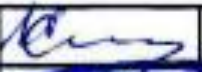

НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык и литература												
БД.02	Иностранный язык												
БД.03	История												
БД.04	Физическая культура												
БД.05	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.06	Химия												
БД.07	Обществознание												
БД.08	Биология												
БД.09	География												
БД.10	Экология												
БД.11	Современная физическая картина мира												
БД.12	Индивидуальный обязательный проект по дисциплинам												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.01	Математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					

ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.13	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ОП.15	Электротехника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2					
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5

ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2			
ПМ.04	Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4											
МДК.04.01	Оператор станков с программным управлением	ОК 1 ОК 8	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 9	ОК 2	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ОК 5	ОК 7
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 4 ОК 8	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ОК 5	ОК 7

№	Наименование
	КАБИНЕТЫ
1	социально – экономических дисциплин
2	иностранных языков
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	экономики отрасли и менеджмента
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	технологии машиностроения
	ЛАБОРАТОРИИ:
1	технической механики
2	материаловедения
3	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	процессов формообразования и инструментов
5	технологического оборудования и оснастки
6	информационных технологий в профессиональной деятельности
7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	МАСТЕРСКИЕ:
1	слесарная
2	механическая
3	участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	ЗАЛЫ:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал

Пояснения	<p>Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ФГБОУ ВО «Псковский государственный университет» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 года № 350, и в соответствии со следующими регламентирующими и нормативно-правовыми документами: -Уставом ФГБОУ ВПО «Псковский государственный университет», утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 октября 2012 г. № 813; - приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; - приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»; - письмом Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования для использования в работе профессиональных образовательных организаций и образовательных организаций высшего образования» (при реализации программы среднего общего образования).</p>
	<p>Срок получения среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки очной формы обучения на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). В период обучения с юношами предусмотрено проведение учебных сборов на базе воинских частей. ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов: общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, профессионального. Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. Вариативная часть ППССЗ согласно ФГОС составляет 1350 часов (максимальная нагрузка).</p>

<p>Основными видами оценки качества обучения являются текущий контроль успеваемости, промежуточная аттестация и государственная итоговая аттестация. Текущий контроль успеваемости проводится исходя из методической целесообразности, специфики учебной дисциплины, междисциплинарного курса в форме контрольной работы, тестирования, выполнения реферата (доклада), подготовки презентаций и т.д. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с объемом времени, приведенном в разделе «Сводные данные по бюджету времени» настоящего учебного плана, с целью определения соответствия уровня и качества подготовки обучающегося требованиям к результатам освоения ППССЗ и осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю носит комплексный характер и направлен на проверку сформированности компетенций и готовности к выполнению вида деятельности, определенного в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС. Итогом проверки является оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно», на основании которой принимается решение "вид деятельности освоен / не освоен". По результатам освоения профессионального модуля, предусматривающего обучение по профессии рабочего, должности служащего, обучающийся получает свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с объемом времени, приведенном в разделе «Сводные данные по бюджету времени» настоящего учебного плана и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.</p>												
<p>Консультации для обучающихся очной формы обучения предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, устные. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Практика завершается дифференцированным зачетом, отражающим уровень освоения общих и профессиональных компетенций.</p>												
<p>Общеобразовательный цикл ППССЗ формируется в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО для использования в работе профессиональных образовательных организациях высшего образования (при реализации программы среднего общего образования) (письмо Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259). Срок реализации ФГОС среднего (полного) общего образования в пределах ППССЗ составляет 39 недель. С учетом этого срок обучения по ППССЗ увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы. В соответствии со спецификой ППССЗ реализуется технический профиль общеобразовательной подготовки.</p>												
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="136 1225 936 1262">Согласовано</td> <td data-bbox="936 1225 1137 1262"></td> <td data-bbox="1137 1225 1570 1262"></td> <td data-bbox="1570 1225 1798 1262"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="136 1262 936 1315">Зам. проректора по УР и СРОД</td> <td data-bbox="936 1262 1137 1315"></td> <td data-bbox="1137 1262 1570 1315">О.Л. Корольков</td> <td data-bbox="1570 1262 1798 1315"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="136 1315 936 1388">Начальник учебно-методического управления</td> <td data-bbox="936 1315 1137 1388"></td> <td data-bbox="1137 1315 1570 1388">В.С. Белов</td> <td data-bbox="1570 1315 1798 1388"></td> </tr> </table>	Согласовано				Зам. проректора по УР и СРОД		О.Л. Корольков		Начальник учебно-методического управления		В.С. Белов	
Согласовано												
Зам. проректора по УР и СРОД		О.Л. Корольков										
Начальник учебно-методического управления		В.С. Белов										

Начальник методического отдела	<i>С.В. Мурнин</i>	Е.В. Мурнин	
Директор	<i>В.В. Одноросов</i>	В.В. Одноросов	