

Аннотация
рабочей программы преддипломной практики
Б2.В.01 (Пд) Преддипломная практика

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование
профиль «Инжиниринг технологического оборудования»

Отделение инженерных технологий

1. Цель и задачи практики

Целями практики: Б2.В.01(Пд) Преддипломная практика являются:

- продолжение получения практических навыков работы на производстве
- непосредственное участие в производственной или научно-исследовательской деятельности организации;
- закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных во время аудиторных занятий при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин, учебной практики;
- приобретение умений и навыков в сфере профессиональной деятельности по дисциплинам: основы технологии машиностроения, технология машиностроения, оборудование машиностроительных производств, проектирование машиностроительного производства;
- выбор темы выпускной квалификационной работы (далее ВКР);
- сбор исходных материалов (технических, патентных, экономических и др.) к выпускной квалификационной работе.

Основой эффективности производственной практики является самостоятельная и индивидуальная работа студентов в производственных условиях.

Важным фактором является приобщение студента к социальной среде предприятий (организаций) с целью формирования компетенций необходимых для работы в профессиональной среде.

Задачами практики: Б2.В.01(Пд) Преддипломная практика являются:

- осознание мотивов и ценностей в избранной профессии;
- закрепление, углубление и расширение теоретических знаний, умений и навыков, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- получение навыков практической деятельности на рабочих или инженерных должностях;
- ознакомление с действующими на предприятии технологическими процессами изготовления деталей, сборки изделий;
- ознакомление с методами получения заготовок, с технологическим оборудованием, оснасткой, средствами механизации и автоматизации, методами и средствами технического контроля, а также достижениями науки и техники, используемыми на предприятии.

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Практика: Б2.В.01(Пд) Преддипломная практика относится к части, формируемая участниками образовательных отношений Блока 2 «Практики», основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Инжиниринг технологического оборудования».

Практика: Б2.В.01(Пд) Преддипломная практика проводится в конце 4 курса, 8-го семестра подготовки студентов очной формы обучения в соответствии с учебным планом подготовки бакалавров.

Основной теоретической базой для приобретения практических навыков в процессе прохождения преддипломной практики являются ранее полученные знания по профессиональным дисциплинам:

Б1.В.01.04 Основы научных исследований

Б1.В.01.01.01 Технология машиностроения

Б1.В.01.01.02 Технологическая оснастка

Б1.В.01.01.03 Разработка комплекта конструкторской документации

Б1.В.01.02.01 Проектирование механосборочных участков и цехов

Б1.В.01.02.02 Автоматизация производственных процессов в машиностроении

Б1.В.02.01 Проектная деятельность в профессиональной сфере

Б1.В.03.02 Конструирование и расчет станков и другие дисциплины.

Практика: Б2.В.01(Пд) Преддипломная практика необходима студентам для успешного прохождения государственной итоговой аттестации:

Б3.01 Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена;

Б3.02 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы.

3. Общий объем дисциплины

Общая трудоемкость преддипломной практики составляет: 6 зачетных единиц;

216 академических часов.

4. Планируемые результаты обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Код и наименование профессиональной компетенции выпускника (ПК)	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции (ИПК)
ПК-2. Способен участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	ИПК 2.1. Знает: методики проведения экспериментов и обработки экспериментальных данных
	ИПК 2.2. Умеет: проводить технологические эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов
	ИПК 2.3. Имеет практический опыт по проведению экспериментов и анализу и обработке результатов
ПК-3. Способен разрабатывать рабочую, проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ИПК 3.1. Знает: нормативные документы и методику разработки технической документации
	ИПК 3.2. Умеет: разрабатывать техническую документацию в соответствии с требованиями ЕСКД
	ИПК 3.3. Владеет: имеет практический опыт по составлению конструкторской документации, технических условий, инструкций по эксплуатации оборудования и программ испытаний
ПК-5. Способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении	ИПК 5.1. Знает: методику проектирования технологических процессов; методику выбора технологических режимов и расчета норм времени технологических операций изготовления деталей машиностроения; принципы выбора технологического оборудования, технологической оснастки и инструмента; методику разработки планировок рабочих мест
	ИПК 5.2. Умеет: выявлять основные технологические задачи,

Код и наименование профессиональной компетенции выпускника (ПК)	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции (ИПК)
оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, автоматизации, а также расчета параметров технологических процессов для их реализации	решаемые при разработке технологических процессов; определять технологические возможности технологического оборудования, технологической оснастки, стандартных инструментов; оформлять технологическую документацию на разработанные технологические процессы изготовления деталей машиностроения
	ИПК 5.3. Владеет: навыками по внесению изменений в технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности. Имеет практический опыт по разработке технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов и специальных приспособлений для установки заготовок на станках; разработке технических заданий на проектирование средств автоматизации и механизации рабочих мест механообрабатывающего производства

5. Контроль успеваемости

Промежуточная аттестация проводится в форме: зачет с оценкой (8 семестр).

6. Содержание практики

Раздел 1. Подготовительный этап: инструктаж по технике безопасности; знакомство с рабочим местом; составление графика выполнения плана практики;

Раздел 2. Ознакомительные лекции;

Раздел 3. Консультации по прохождению практики;

Раздел 4. Работа с источниками информации;

Раздел 5. Сбор и систематизация информации;

Раздел 6. Обработка и анализ собранной информации;

Раздел 7. Подготовка отчета по практике;

Раздел 8. Зачет с оценкой.