

Аннотация
рабочей программы дисциплины
Б1.В.ДВ.01.01 Эксплуатация и ремонт технологического оборудования

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование
профиль «Инжиниринг технологического оборудования»

Отделение инженерных технологий

1. Цель и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины Б1.В.ДВ.01.01 Эксплуатация и ремонт технологического оборудования является формирование у студентов знаний о современных подходах к эксплуатации и принципах построения системы ремонта для решения задач инжиниринга технологического оборудования.

Задачами изучения дисциплины является:

- - изучение основ эксплуатации и обслуживания технологического оборудования;
- - изучение принципов построения и функционирования различных методов проведения ремонтно-профилактических работ;
- - получение сведений о современных способах повышения эксплуатационных параметров оборудования.

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина Б1.В.ДВ.01.01 Эксплуатация и ремонт технологического оборудования относится к части, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)», модуль: Элективные дисциплины (модули) 1 (ДВ.1), основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Инжиниринг технологического оборудования».

Дисциплина реализуется на 3 курсе, в 6 семестре.

Изучение данной дисциплины базируется на знаниях и навыках, полученных при освоении следующих дисциплин образовательной программы:

Б1.О.04.16.01 Металлорежущие станки

Б1.О.04.16.02 Оборудование для аддитивных технологий

Б1.О.04.16.03 Оборудование автоматизированного производства

Полученные знания и навыки в дальнейшем реализуются при прохождении практики Б2.О.03(П) Эксплуатационная практика, дисциплины Б1.О.04.18 Надежность и диагностика технических систем и Б3.02 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы.

3. Общий объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет: 5 зачетных единиц;

180 академических часов.

4. Планируемые результаты обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Код профессиональной компетенции (ПК)	Наименование профессиональной компетенции выпускника, закрепленной за дисциплиной в учебном плане в соответствии с действующим профессиональным стандартом
ПК-6. Способен выполнять работы по	ИПК 6.1. Знает: основные параметры настройки и регламенты по эксплуатации систем машиностроительного производства

настройке регламентному эксплуатационному обслуживанию средств и систем машиностроительных производств.	и	ИПК 6.2. Умеет: анализировать работу объекта профессиональной деятельности по основным режимным параметрам, проверять техническое состояние технологического оборудования
		ИПК 6.3. Имеет: практический опыт по настройке систем машиностроительного производства и текущему ремонту технологических машин и оборудования

5. Контроль успеваемости

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамен (6 семестр).

6. Содержание дисциплины

Раздел 1. Общие принципы монтажа;

Раздел 2. Эксплуатация оборудования;

Раздел 3. Ремонт технологического оборудования.