

**Аннотация**  
**рабочей программы дисциплины**  
**Б1.В.ДВ.01.02 Надежность технологического оборудования**

**Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование**  
**профиль «Инжиниринг технологического оборудования»**

**Отделение инженерных технологий**

**1. Цель и задачи дисциплины**

Целью изучения дисциплины Б1.В.ДВ.01.02 Надежность технологического оборудования является формирование у студентов знаний о методах оценки надежности и методах синтеза структур технологического оборудования с заданными характеристиками надежности.

Задачами изучения дисциплины является:

- формирование у студентов знаний методов расчета надежности технологического оборудования;
- развитие у студентов навыков анализа надежности технологического оборудования, а также синтеза локальных технических систем в соответствии с заданием.

**2. Место дисциплины в структуре учебного плана**

Дисциплина Б1.В.ДВ.01.02 Надежность технологического оборудования относится к части, формируемая участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)», модуль: Элективные дисциплины (модули) 1 (ДВ.1), основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Инжиниринг технологического оборудования».

Дисциплина реализуется на 3 курсе, в 6 семестре.

Изучение данной дисциплины базируется на знаниях и навыках, полученных при освоении следующих дисциплин образовательной программы:

Б1.О.04.16.01 Металлорежущие станки;

Б1.О.04.16.02 Оборудование для аддитивных технологий;

Б1.О.04.16.03 Оборудование автоматизированного производства.

Полученные знания и навыки в дальнейшем реализуются при прохождении практики Б2.О.03(П) Эксплуатационная практика, дисциплины Б1.О.04.18 Надежность и диагностика технических систем и Б3.02 Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы.

**3. Общий объем дисциплины**

Общий объем дисциплины составляет: 5 зачетных единиц;

180 академических часов.

**4. Планируемые результаты обучения**

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

<b>Код и наименование профессиональной компетенции выпускника (ПК)</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции (ИПК)</b>
ПК-6. Способен выполнять работы по настройке и	ИПК 6.1. Знает: основные параметры настройки и регламенты по эксплуатации систем машиностроительного производства
	ИПК 6.2. Умеет: анализировать работу объекта

регламентному эксплуатационному обслуживанию средств и систем машиностроительных производств	профессиональной деятельности по основным режимным параметрам, проверять техническое состояние технологического оборудования
	ИПК 6.3. Имеет: практический опыт по настройке систем машиностроительного производства и текущему ремонту технологических машин и оборудования

### **5. Контроль успеваемости**

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамен (6 семестр).

### **6. Содержание дисциплины**

Раздел 1. Критерии и количественные характеристики надежности технологического оборудования

Раздел 2. Моделирование и расчет показателей надежности технологического оборудования